

## Solutions innovantes d'automatisation

De la phase prototype à la phase automatique (40 à 1000 pièces/minute)



Source : Lagniel SAS

La conception des inhalateurs, seringues, sets de diagnostic, lancettes, stylos injecteurs... ne cesse d'évoluer vers des exigences de praticité, de sécurité, et de

volume de production. Fort de 25 ans d'expérience, le Groupe Neyret propose pour ces produits des solutions personnalisées d'assemblage à cames et de

contrôle, caractérisées par leur précision et leur rapidité. L'entreprise investit une part importante de ses recettes dans la R&D.

Lauréat du Trophée de l'innovation du salon de l'industrie en 2013 avec son plateau tournant indexé multi-speed, Guy Neyret SA a développé un nouvel anneau « châssis rapide » à la cadence de 100 cycles/minute en monopose et une nouvelle gamme de palettiseurs standards et personnalisés. Lagniel SAS réalise une machine d'assemblage et de soudage par ultra sons en cinématique continue ; sa cadence est de 300 pièces/

minute avec un seul générateur et peut atteindre 1000 pièces/minute.

Les machines à cinématique indexée ou continue répondent aux exigences des clients en termes d'environnement de production et de processus de validation (Gamp5, 21 CFR Part 11). Le Groupe Neyret renforce son engagement pour la qualité et offre à ses clients un avantage supplémentaire : la validation et la qualification en interne dans un environnement salle blanche ISO 8.

» Neyret Group,

F-14440 Douvres-la-D.,  
[www.neyret-lagniel.com](http://www.neyret-lagniel.com)

## Robot autonome à 2 bras et vision 3D

Capable de reconnaître et de saisir un objet comme un humain...

Le nouveau robot autonome à deux bras d'Epson a été conçu pour réaliser des assemblages de haute précision. Il est équipé d'une multitude de capteurs intégrés, notamment des capteurs de force et des accéléromètres. Grâce à deux caméras placées sur sa tête et une caméra sur chaque bras, il dispose de la même acuité visuelle qu'un humain, ce qui lui permet de reconnaître un lieu ou un objet selon sa position et son orientation.

Ce robot est également en mesure de coordonner les mouvements de ses deux bras et d'éviter des obstacles. Il est doté de dis-

positifs très sensibles de retour d'effort qui lui permettent par exemple de manipuler un tournevis. Il est capable d'agir de manière autonome, c'est-à-dire d'ajuster ses actions pour mener à bien la tâche qui lui a été demandée grâce à un écran tactile LCD placé dans son dos.

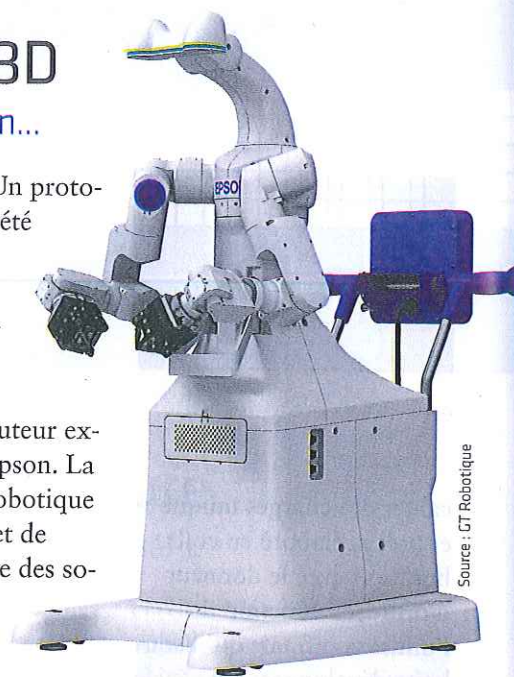
La nouveauté de ce robot réside avant tout dans sa programmation qui consiste à lui assigner un certain nombre de tâches et non plus à définir ses trajectoires et à le piloter via un port.

Mobile, pesant 150 kg, et réglable en hauteur, ce robot devrait arriver sur le

marché en 2015. Un prototype a récemment été présenté au salon Automatica.

En France, il sera commercialisé par la société GT Robotique, distributeur exclusif des robots Epson. La vocation de GT Robotique est de développer et de fournir à l'industrie des solutions robot-vision innovantes permettant une amélioration de la flexibilité, de la productivité et des performances des moyens de production.

GT Robotique propose déjà aux fabricants de DM le robot Epson Spider, ver-



Source : GT Robotique

sion salle blanche ISO 3, conçu sans pied.

» GT Robotique,

F-38190 Bernin,  
[www.gtrobotique.fr](http://www.gtrobotique.fr)